

JP-A-53-12960

⑤日本国特許庁
公開特許公報

⑥特許出願公開
昭53—12960

⑦Int. Cl.
B 29 D 3/00

⑧特許記号

⑨日本分類
25(5) A 21

⑩庁内整理番号
7224—37

⑪公開 昭和53年(1978)2月6日

⑫発明の数 1
⑬審査請求 有

(全 4 頁)

⑭インサート成形法

⑮特 願 昭51—86889

⑯出 願 昭51(1976)7月21日

⑰発 明 者 石井康裕

茨城県新治郡玉里村字高崎2230

⑱出 願 人 香地
石井工業株式会社

茨城県新治郡玉里村字高崎2230

香地

⑲代 理 人 弁理士 杉山泰三

明 細 書

発明の名称 インサート成形法

特許請求の範囲

インサート物の所装個所に中間あるいは両端に細長あるいは断面の切斷部を有する成形ピンを所装の個所に一体に設け、前記インサート物を上型と下型の間に成形ピンを装嵌することによってインサート物および切斷部をキャビティ内に位置させて保持すると共にキャビティ内に成形材料を充填して固化し、この固化物を金型より取り出したのも成形ピンを其の切斷部より折り欠いて除却することを特徴とするインサート成形法。

発明の詳細な説明

本発明はキャビティに対するインサート物の固定方法に工夫を施した新規なインサート成形法に関するものであつて、其の實施例を図面に依拠して説明するに、

先ず石金に皮材をミシン縫いによつて装着した敷板を装す所の成形品を成型として成形成形用キャビティ(1)を有する上型(2)と成形成形用キャビティ(4)を有する下型(3)とよりなる金型を形成し、これ等上下両型(2)(3)の分割面に於てキャビティ(2)(4)の下方周面に嵌合する凸部(5)に設けた成形ピン(7)・・・を嵌合する凹部(6)・・・(4)・・・を形成する。尚、該金型にはスプル、ブレード、ランナー、突出ピンおよびガイドピン等

を切取除去してあるがこれ等の図示は省略してある。

また、上記の金型とは別にダイカスト製造法によつて中間点に「カット」による側面の切取部を有する基盤ピン(7)・・・を内周に一体に設けた四辺形棒状の芯部材部を形成し、この芯部材部の中央に止付部をインサートにより設けける。

次いで、当該芯部材部を上記の上型側と下型側の間に投入し且つ基盤ピン(7)・・・を芯部材部(4)・・・に嵌着することによつて芯部材部を「キヤビタイ」の中央に位置させて、また切取部材を「キヤビタイ」内に導入させて保持する。尚、切取部材は折り欠いた後に完成品の表面に最も突出しない状態にする為には最小厚肉箇所を「キヤビ

タイ」のあるは切取部であるが、特に最上の高いインサート物の所置箇所は中間あるいは両端に傾斜あるいは側面の切取部を有する基盤ピンを所定の箇所一体に設け、当該インサート物を上記と下型の間に基盤ピンを嵌着することによつてインサート物および切取部を「キヤビタイ」内に位置させるようにしたので従来たる「キヤビタイ」内へのインサート物(芯部材等)の固定を容易に為し得る利点があり、且に本発明はインサート物(芯部材等)を所置箇所方式で固定するので、従来のピンによる押上方式の如くピンの変形等を製品に及ぼす虞によれる箇所は必威的についでしう等のことを排除できる等の効果がある。

特開4753-12950(2)

タイの内周面に一致させる。

然るも、「キヤビタイ」内にポリアミド樹脂成形材料を充填してこれを冷却固化すると共に当該固化樹脂を金型より取り出す。尚、当該取出は突出ピンを止付部に通つて或は基盤ピン(7)・・・の先端部に通してこれを行つて完成品には突出部を残さないように工夫してある。

次いで、上記の固化樹脂の内面に突出して居る基盤ピン(7)・・・を其の切取部材より折り欠いたのも当該固化樹脂と原料の樹脂に浸漬しこれを取り出して乾燥し仍つて完成品を得たものである。

本発明は最上の通りであるので、インサート物を無装した成形品を種々に形成し得る本

図面の簡単な説明

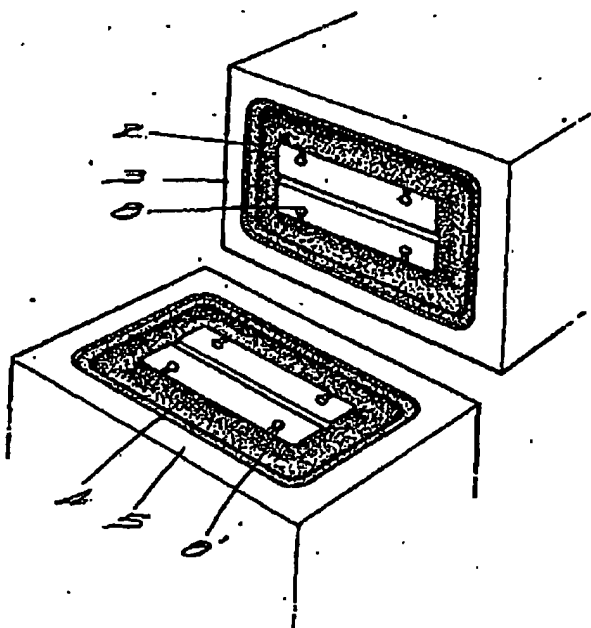
図は本発明インサート成形品の製造例を示すものであつて、第1図は金型の斜視図、第2図は芯部材の斜視図、第3図は芯部材を金型にセットした状態を示す斜視図、第4図は芯部材を金型に嵌着した状態を示す断面図、第5図は金型にポリアミド樹脂を充填し込んだ状態を示す断面図、第6図は完成品の斜視図である。

(1)・・・キヤビタイ、(2)・・・上型、(3)・・・キヤビタイ、(4)・・・下型、(5)・・・芯部材、(7)・・・基盤ピン、(8)(9)・・・切取部、(10)・・・止付、(11)・・・ポリアミド樹脂成形材料、(12)・・・固化物、(13)・・・完成品。

特許出願人 石井工業株式会社

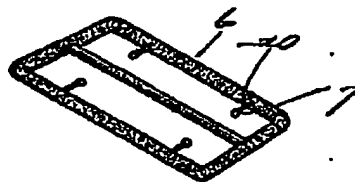
代理人 弁護士 杉山 幸三

第 1 圖

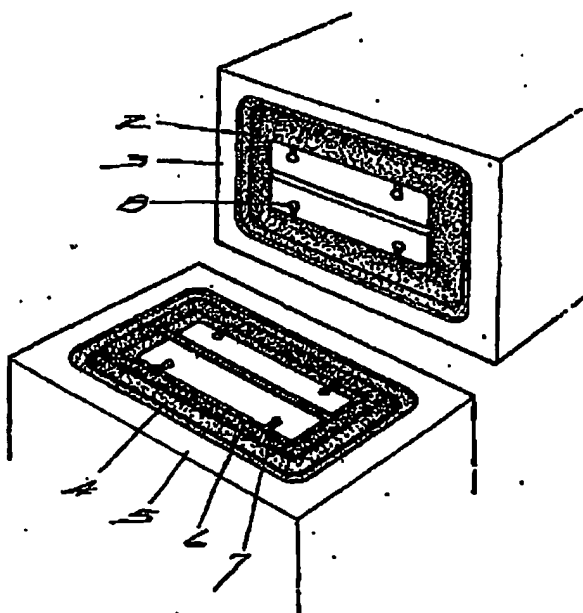


特許証第12986号

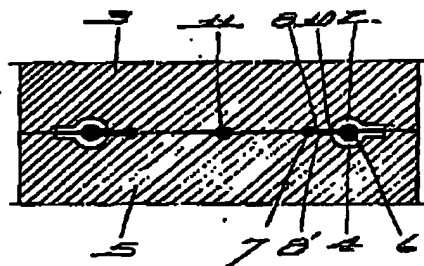
第 2 圖



第 3 圖

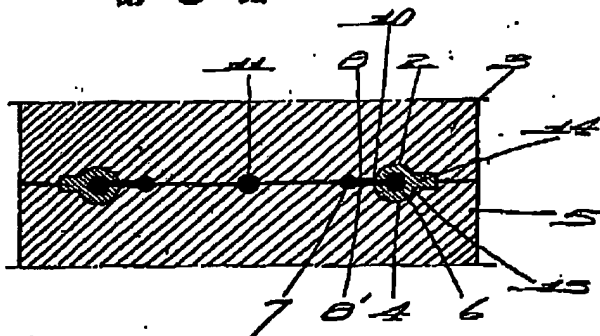


第 4 圖



特許1453-12860 (4)

第 5 図



第 6 図

